GENERAL MACHINING TOLERANCE - GRADE MEDIUM (UNI EN ISO 22768) TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE - GRADO MEDIO (UNI EN ISO 22768)											
Size	above	Gruppo di dimensioni	oltre	-	6	30	120	400	1000	2000	4000
	up to		fino a	6	30	120	400	1000	2000	4000	
Tolerance		Scostamenti		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3

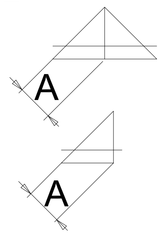
REMOVE SHARP EDGES
TOGLIERE SPIGOLI VIVI

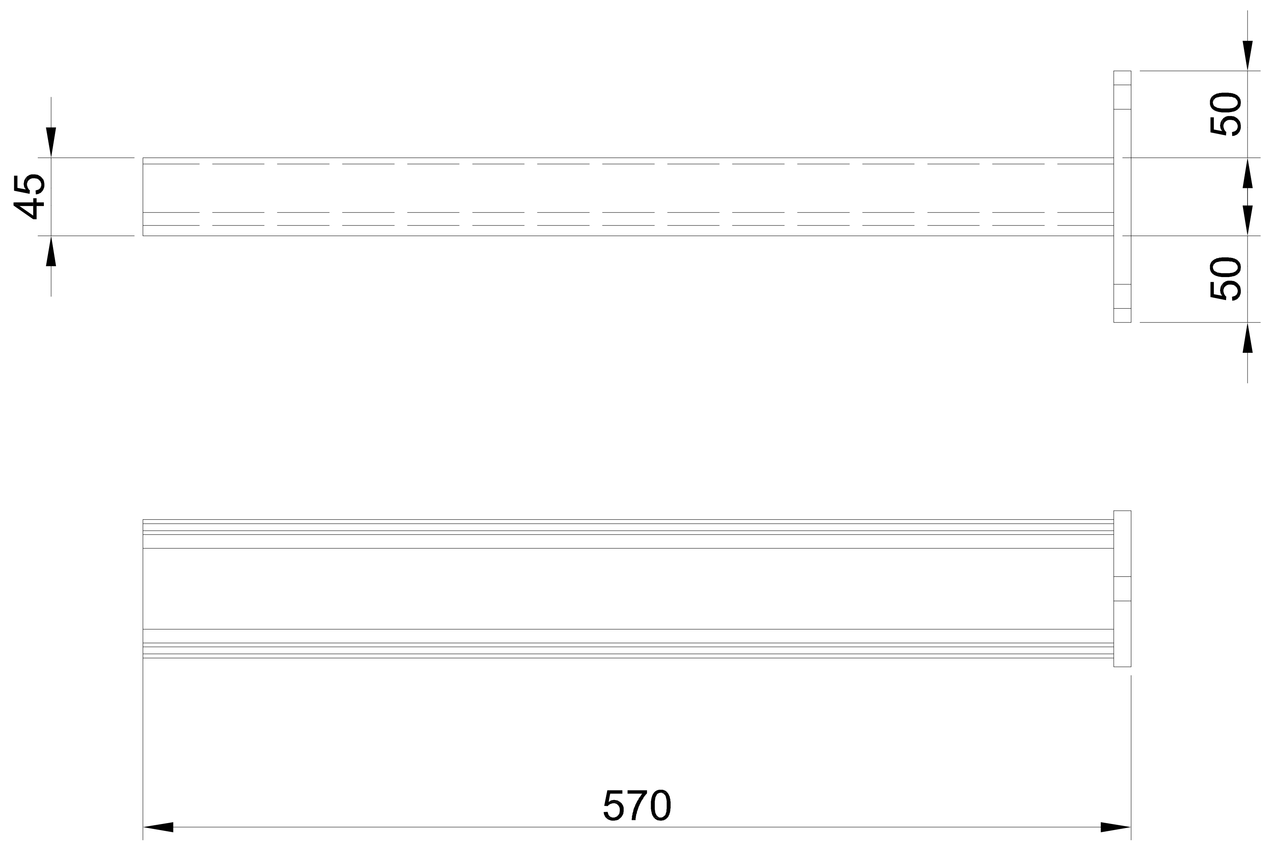
Chamfer Smusso	0.5x45°	R=0.5

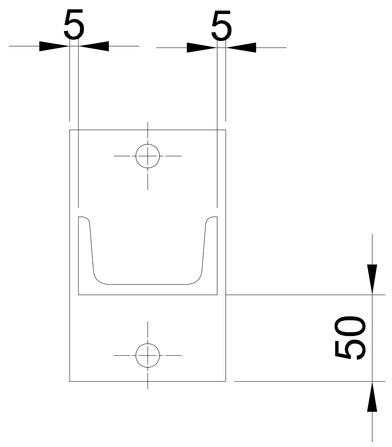
NORME GENERALI DI SALDATURA
GENERAL RULES FOR WELDED JOINTS

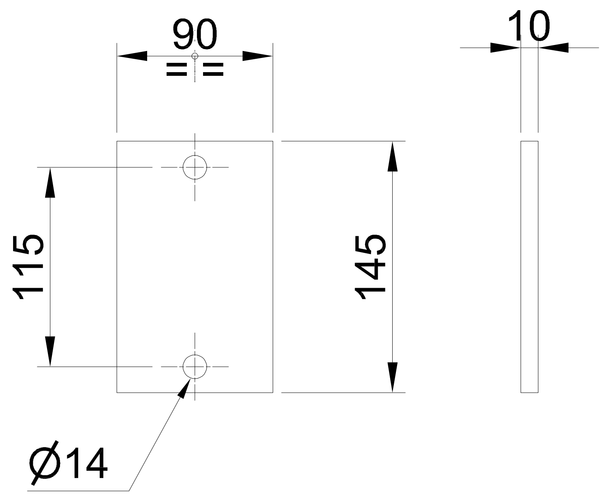
PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO "DIN 1912"
EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO

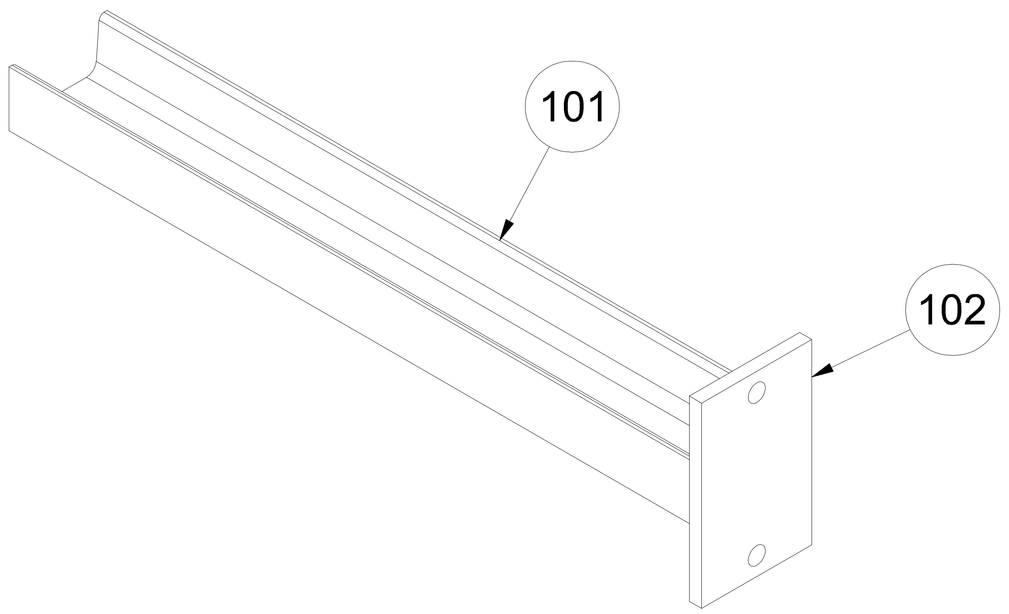
DOVE NON ALTRIMENTI INDICATO - A = 0.7
DELLO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE
WHERE NOT SPECIFIED - A = 0.7
OF THE MINIMUM THICKNESS TO BE JOINT











PAINTING STANDARDS
Paint the unworked surfaces as indicated:
- n°1 layer of Inorganic Zinc. thickness 75µm.
- n°1 or more layers of two-component epoxy paint, thinkness 175µm.

The thickness of the final layer will therefore be no less than 250µm.

RAL

BRUNO PRESEZZI spa
UFFICIO TECNICO
VALIDO PER COSTRUZIONE

Q.tà	Descrizione	Description	Pos.	Materiale	Numero Parte	Massa	RIC.
1	Piastra	Plate	102	S275JR EN 10025		1	
1	Profilato UPN 80 - L=560 - UNI EN 10279	UPN 80 Profile - L=560	101	S275JR EN 10025		4,8	

S.P.	R.V.	R.V.	S275JR EN 10025	5,8 kg
Disegnato	Verificato	Autorizzato	Materiale	Massa

Q.TA' | DATA: 06/10/2025 | COMMESSA N. | DIS. ASSIEME

Descrizione:

Gamba di sostegno
(support leg)

Disegno N.
60-26-00B-110

Scala: 1 : 5
Revisione: 0
Foglio: 1 *di* 1

A termine di legge e' rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno

Via per Ornago,8 - BURAGO DI MOLGORA - C.A.P. 20875 (MB) - ITALY
Tel. 039/635021 FAX 039/6081373 - e-mail: bruno.presezzi@brunopresezzi.com

A3